

строительные смеси с 1968 г.

LITOKOL®

ИСКУССТВО УКЛАДКИ ПЛИТКИ И КАМНЯ



ЕРОХУСТУК Х90



ЭПОКСИДНАЯ КИСЛОТОСТОЙКАЯ ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ЗАТИРОЧНАЯ СМЕСЬ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ МЕЖПЛИТОЧНЫХ ШВОВ ШИРИНОЙ ОТ 3 ДО 10 ММ. ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ВСЕМИ ВИДАМИ ПЛИТКИ

Характеристики

Двухкомпонентная кислотостойкая затирочная смесь. Компонент А состоит из смеси эпоксидных смол, кремниевых наполнителей и добавок. Компонент В состоит из смеси катализаторов органического происхождения. После смешивания компонентов А и В в пропорции 100:7,2 получаем состав, который может использоваться в качестве клея или затирки.

Области применения

Предназначен для кислотостойкой затирки швов шириной от 3 до 10 мм при наружных и внутренних напольных и настенных облицовках из любого вида керамической плитки, натурального камня. Рекомендуется для поверхностей, подверженных контакту с агрессивными химическими составами. Рекомендуется так же для затирки швов в бассейнах и резервуарах с термальной или морской водой.

!Может применяться в качестве кисло-, щелочестойкого клея для укладки керамогранита и химическостойкой плитки в помещениях, в тех случаях когда к клею предъявляются высокие требования по стойкости к агрессивным химическим веществам:

- !• аккумуляторные;
- автомойки, автогаражи;
- цеха химического производства, химические лаборатории;

Инструкции по применению

Предварительная проверка и подготовка швов

Убедитесь, что керамическая поверхность не представляет проблем с очисткой и впитывающей способностью. Как известно, некоторые виды плитки (например, полированный керамогранит) и натурального камня имеют микропористую или шероховатую поверхность с высокой впитывающей способностью. Такие поверхности являются сложными в плане пятнообразования и очистки. Поэтому в этих случаях необходимо произвести пробное нанесение и избегать применения затирочных смесей контрастных и очень тёмных цветов.

Убедитесь, что клей или раствор, использованный при укладке плитки, полностью затвердел и высох. Швы должны быть очищены от пыли и освобождены минимум на 2/3 высоты плитки. Следы клея или раствора, оставшегося в швах, необходимо удалить. При работе с пористыми поверхностями, а также в условиях жаркого климата, необходимо увлажнить швы с помощью пропитанной водой губки.

Соотношение разведения

Компонент А (паста)

100 частей веса

Компонент В (катализатор)

7,2 части веса

Оба компонента расфасованы в необходимой пропорции.

Приготовление раствора

Вылить компонент В (катализатор) в компонент А (паста). Рекомендуется влить весь катализатор, очищая стальным шпателем клей с краёв и дна ёмкости. Тщательно перемешать смесь электродрелью со специальной насадкой до получения однородной массы без комочков. Не рекомендуется перемешивать клей вручную. Компоненты расфасованы в необходимых количествах, что исключает любые ошибки при смешивании.



Затирка швов

Заполните швы готовым раствором **ЕРОХУСТУК Х90**, распределяя его специальным резиновым шпателем. При работе с большими площадями используйте электрическую монощётку, оборудованную специальной прорезиненной анти-абразивной насадкой-шпателем. Излишки материала удаляются тем же шпателем. На время работы и твердения продукта в значительной степени влияет внешняя температура воздуха. Оптимальная температура нанесения составляет от +18°C до +23°C. В таких условиях продукт представляет собой легко наносимую мягкую пасту с временем жизни около 45 минут. Хождение по обработанной поверхности допускается через 24 часа.

При температуре воздуха +15°C хождение по поверхности допускается через 3 дня. Эксплуатацию поверхности, подверженной химическому воздействию, можно начинать через 5 дней при температуре +23°C и через 10 дней – при температуре +15°C. При температуре от +8°C до +12°C продукт становится вязким и трудно наносится. Время высыхания так же значительно увеличивается. Не рекомендуется разбавлять продукт водой или растворителями для облегчения его нанесения. В условиях высоких температур распределять продукт по поверхности как можно быстрее, чтобы дополнительно не снизить его рабочее время из-за тепловой реакции, происходящей в расфасовке. Это особенно актуально для расфасовки 10 кг.

Очистка и отделка

Очистку поверхности необходимо производить, пока **ЕРОХУСТУК Х90**, не высох, и, в любом случае, как можно раньше, следя за тем, чтобы материал не вымывался из швов и не оставляя разводов на поверхности. Очистку можно производить как ручным способом, так и с помощью специальной электрической монощётки с войлочной насадкой.

Ручной способ

Увлажнить обработанную поверхность чистой водой. Сначала очистить поверхность шпателем с насадкой из белого войлока круговыми движениями как по, так и против часовой стрелки, затирая при этом края швов и одновременно удаляя излишки продукта с облицованной поверхности. Затем протереть поверхность ещё раз губкой из жёсткой целлюлозы до получения гладкой закрытой поверхности, удаляя полностью продукт с поверхности, не вымывая его из швов и убирая остатки воды. Для облегчения очистки рекомендуется использовать два полных ведра с водой, одно для ополаскивания войлока и губки и сбора грязной воды, а второе – с чистой водой для конечной уборки поверхности. Войлок и губка заменяются по мере их загрязнения.

Очистка монощёткой

После удаления излишков продукта обильно смочить поверхность чистой водой. Начать очистку монощёткой со сменным войлочным диском. Удалить с поверхности образовавшуюся из воды и затирки эмульсию с помощью резинового скребка. Войлочный диск менять по мере загрязнения.

Рекомендации

- Наносите продукт при температуре внешней среды от +18°C до +23°C
- **EPOXYSTUK X90** белого цвета со временем несколько меняет оттенок и становится ближе к цвету слоновой кости.
- Своевременно производите удаление излишков **EPOXYSTUK X90** с поверхности, так как после высыхания его можно удалить только механическим способом с большим риском для конечного результата работы.
- Не использовать **EPOXYSTUK X90** для работы с плиткой «котто тоскана».
- Для неглазурованного клинкера можно использовать затирку только цвета багабеж или нейтральную.
- **EPOXYSTUK X90** не может использоваться для затирки швов в резервуарах с химическими веществами и составами, контакт с которыми допустим непродолжительное время.
- Не использовать **EPOXYSTUK X90** для обработки поверхностей, подверженных воздействию олеиновых кислот, например: маслодельные заводы, колбасные фабрики.
- Не добавлять в **EPOXYSTUK X90** воду и растворители.
- Не использовать **EPOXYSTUK X90** в целях, не предусмотренных в настоящей технической инструкции.

Внимание!

Компонент А:

Вызывает раздражение глаз, кожи. Избегать попадания на кожу. При попадании в глаза немедленно промыть их проточной водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу немедленно смыть большим количеством воды с мылом. При работе использовать перчатки и защищать глаза/лицо.

Компонент В:

Коррозийный.нормнорм Может вызвать раздражение при попадании на кожу. Избегать попадания на кожу. При попадании в глаза немедленно промыть их проточной водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу немедленно смыть большим количеством воды с мылом. При работе использовать перчатки и защищать глаза/лицо.

Цветовая гамма

-  Bianco C.00
-  Grigio Ferro C.15
-  Grigio Perla C.30
-  Bahama Beige C.60

Региональный представитель

Техническая информация

Внешний вид	Компонент А: густая паста Компонент В: густая жидкость		
Классификация по EN 12004	R2T–Реактивный клеевой состав для укладки всех видов плитки		
Классификация по EN 13888	RG–Реактивная затирочная смесь для заполнения межплиточных швов		
Время начала затирки	Напольная облицовка на клей стандартного схватывания: через 24 часа Напольная облицовка на клей быстрого схватывания: через 4 часа Напольная облицовка на раствор: через 7-10 дней Настенная облицовка на клей стандартного схватывания: через 6-8 часов Настенная облицовка на клей быстрого схватывания: через 4 часа Настенная облицовка на раствор: через 2-3 дня		
Прпорции разведения	Компонент А: 100 частей веса Компонент В: 7,2 частей веса Оба компонента расфасованы в необходимой пропорции		
Консистенция	пастообразная		
Удельный вес раствора	1,55 кг / литр		
Срок жизни продукта	Около 45 минут при t +23°C		
Допустимая рабочая температура	От +12°C до +30°C		
Рекомендуемая рабочая температура	От +18°C до +23°C		
Начало хождения	Через 24 часа при t +23°C		
Начало эксплуатации	Через 5 дней при t +23°C		
Ширина шва	От 3 до 10 мм		
Расход	Формат плитки (см)	Ширина шва (мм)	Расход (кг/м ²)
	клинкер 12x24x1,2 25x25x1,2	5 – 8 – 10	1,16-1,86-2,33 0,74-1,19-1,49
	10x10x0,6 15x15x0,6	3 – 4 – 6	0,56-0,74-1,12 0,37-0,50-0,74
	15x20x0,6 25x25x1,2	3 – 4 – 6 – 8	0,33-0,43-0,65-0,87 0,45-0,60-0,89-1,19
	25x33x0,8 33x33x1	4 – 8 – 10	0,35-0,70-0,87 0,38-0,75-0,94
	30x45x1 45x45x1,2	4 – 10	0,34-0,86 0,33-0,83
	50x50x1,2 60x60x1,2	6 – 10	0,45-0,74 0,37-0,62
Устойчивость к истиранию EN 12808-2	< 250 мм ³		
Механическая устойчивость к изгибанию через 28 дней в стандартных условиях EN 12808-3	> 30 Н/мм ²		
Механическая устойчивость к сжатию через 28 дней в стандартных условиях EN 12808-3	> 45 Н/мм ²		
Усадка EN 12808-4	< 1,5 мм/м ²		
Водопоглощение через 4 часа EN 12808-5	< 0,1 г		
Температура эксплуатации	От – 20°C до +100°C		
Срок и условия хранения	24 месяца в оригинальной упаковке в сухом месте при температуре не ниже +5°C. Не допускать замерзания.		

Вышеуказанные рекомендации верны при t° +23°C и относительной влажности воздуха 60%. В других условиях время схватывания и высыхания **EPOXYSTUK X90** может измениться.

Упаковка

- Пластиковое ведро 5 кг Стандартный поддон 450 кг
- Пластиковое ведро 10 кг Стандартный поддон 640 кг

Компания сохраняет за собой право вносить в данное техническое описание изменения, связанные с совершенствованием технологий. С выпуском настоящего технического описания все предыдущие становятся недействительными

Изготовитель не несёт ответственности за неправильное использование материала, а также за его применение в целях и условиях, не предусмотренных инструкцией. Работы необходимо выполнять в соответствии со строительными нормами и правилами (СНИП). Инструкция не заменяет профессиональной подготовки исполнителя. В каждом конкретном случае применения, имеющего отклонения от инструкции, требуется опытная проверка, т.к. вне влияния производителя остаётся ряд факторов, особенно, если используются материалы других фирм. Инструкция производителя носит рекомендательный характер и не может являться основанием для предъявления претензий имущественного характера. Если у Вас возникнет необходимость в консультации относительно применения продукции **LITOKOL**, обращайтесь в сервисную техническую службу **LITOKOL**.

Произведено в РФ на дочернем предприятии **LITOKOL S.p.A.** (Италия)

ООО "ЛИТОКОЛ"

111250 Москва, пр-д Завода "Серп и Молот"
д.б. стр.1,8 эт.
тел. +7 (495) 775-6040, факс +7 (495) 780-3525
e-mail: litokol@litokol.ru www.litokol.ru

© – Зарегистрированная торговая марка