

## Подготовка поверхности

Поверхность окрашиваемого изделия не должна иметь заусенцев, острых кромок (радиусом менее 2 мм), сварочных брызг, подрезов от сварки, следов резки, остатков флюса. Поверхность металла должна быть очищена до степени 3 по ГОСТ 9.402-2004 (таблица 9) или степени St 2 по ISO 8501-1:2007 механизированным инструментом. При осмотре поверхность должна быть свободной от масла, смазки, грязи, а также от неплотно держащихся окалины, ржавчины, краски и посторонних частиц.

Обезжиривание окрашиваемой поверхности производится Растворителем №1 марки АО НОВБЫТХИМ или Р-4, Р-5. Запрещается пользоваться уайт-спиритом, сольвентом, бензином, скипидаром.

После очистки поверхность необходимо обеспылить промышленным пылесосом или сжатым воздухом без содержания масла и влаги.

Запрещается окрашивание во влажной поверхности, льду, снегу

## Подготовка материала

Перед применением эмаль перемешивается в таре завода-производителя вручную или электромиксером не менее 5 минут, пока не исчезнет осадок и эмаль не станет однородной. Затем она выдерживается в течение примерно 10 минут до исчезновения пузырей. Для получения качественного покрытия температуры наносимого материала и окрашиваемой поверхности должны быть близки.

Для доведения до рабочей вязкости эмаль разбавляется растворителями:

- при нанесении кистью или валиком Растворителем №1, Ксилолом марки НОВБЫТХИМ и Р-4, Р-5, но не более 15%
- при распылении Растворителем №1 или Ксилолом марки НОВБЫТХИМ в соотношении 1:1 до полного раскрытия угла факела и отсутствия паутины.

Рабочая вязкость по ВЗ-246 при размере сопла 4 мм составляет при нанесении

- кистью, валиком: 35-50 с,
- пневматическом распылении: 18-25 с,
- безвоздушным распылением: не менее 45 с.

Вследствие увеличения вязкости материала при отрицательной температуре рекомендуется дополнительное разбавление Растворителем №1, Ксилолом (марки АО НОВБЫТХИМ):

- при температуре от -10° С до 0° С — 1-2%,
- при температуре от -20°С до -10°С — 3-4%.

В перерывах между работой материал должен храниться в плотно закрытой таре.

## Нанесение материала

Материал следует наносить при температуре от -20 до +30° С и при влажности воздуха не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки росы на 3° С

Запрещается красить:

- по влажной поверхности,
- во время осадков, тумана,
- методами распыления при скорости ветра более 10 м/с.

*При пневматическом распылении необходимо соблюдать следующие условия:*

- расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно равняться 200-400 мм,
- давление воздуха должно составлять 3,0 — 4,0 кгс/см<sup>2</sup>,
- диаметр сопла должен быть размером 0,8 — 1,2 мм.

*При безвоздушном распылении необходимо соблюдать следующие условия:*

- расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 300-500 мм,
- рабочее давление должно быть 80-150 Бар,
- диаметр сопла безвоздушного распылителя в миллиметрах должен равняться 0,38; 0,43.

Рекомендуемый угол распыления равен 20° ; 30° ; 40°.

*При нанесении вручную* в зависимости от площади окрашиваемой поверхности можно использовать валики без ворса (предпочтительно велюр) и кисти из натуральных волокон различных размеров и форм.

Если на окрашиваемой поверхности есть сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места, то эмаль наносится кистью в виде «полосового слоя».

**Важно!** Производство малярных работ на больших площадях во избежание видимых стыков необходимо осуществлять за один проход и с использованием материала из одной партии.

Материал наносится в 2-3 слоя:

- первый грунтовочный,
- последующее нанесение — основное нанесение.

Рекомендуемая толщина покрытия составляет 50 — 100 мкм.

Расход материала для получения покрытия толщиной 50 мкм равен 200 — 250 мл/м<sup>2</sup>.

Эмаль высыхает естественно, без дополнительной сушки. Минимальное время выдержки покрытия до нанесения последующего слоя:

- при температуре -20° С составляет 12 часов,
- при температуре 0° С — 4 часа,
- при температуре +20°С — 1 час.

Время выдержки покрытия до набора оптимальных свойств при +20° С составляет не менее 96 часов.

#### Промывка оборудования

Оборудование следует промывать Растворителем №1, Ксилолом (марки АО НОВБИТХИМ), Р-4, Р-5.

#### Кантование / транспортирование

При положительных температурах кантование конструкций можно производить (мягкими стропами) не ранее, чем через 1 час после нанесения. Транспортирование и монтаж конструкций можно производить не ранее, чем через 24 часа после нанесения финишного слоя. Конструкции нельзя волочить или сбрасывать.

При отрицательных температурах время выдержки покрытия до проведения указанных операций увеличивается в 2-3 раза.

Если же участок покрытия повредился, то следует его зачистить ручным инструментом, обеспылить и окрасить участок послойно (кистью, валиком).