

ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА

| Наименование показателя, ед. измерения | МЯГКИЕ УТЕПЛИТЕЛИ для НЕНАГРУЖАЕМЫХ КОНСТРУКЦИЙ | | | | СЛОИСТАЯ КЛАДКА | | ВЕНТИЛИРУЕМЫЕ ФАСАДЫ | | | | ШТУКАТУРНЫЕ ФАСАДЫ | | | ПЛОСКАЯ КРОВЛЯ | | | | | | | | | |
|---|---|----------------|----------------|----------------|-----------------|----------------|----------------------|----------------|----------------|---------------------|--------------------|----------------------|----------------|----------------|---|----------------|---|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------|-----------|
| | ТЕХНОАКУСТИК | ТЕХНОЛАЙТ | | РОКЛАЙТ | ТЕХНОБЛОК | | ТЕХНОВЕНТ | | | | ТЕХНОФАС | ТЕХНОФАС двухслойный | ТЕХНОФАС Л | ТЕХНОРУФ | ТЕХНОРУФ Н 30 | | | ТЕХНОРУФ Н | | ТЕХНОРУФ В | | ТЕХНОРУФ двухслойный | |
| | | ЭКСТРА | ОТТИМА | | СТАНДАРТ | ОТТИМА | СТАНДАРТ | ОТТИМА | ПРО Ф | двух-слойный | | | | | 45 | КЛИН 1,7 | КЛИН 4,2 | ВЕНТ | 30 | 35 | 60 | | 70 |
| Средняя плотность, кг/м ³ | 41 | 34 | 38 | 35 | 45 | 55 | 80 | 90 | 100 | верх. 90 нижн.45 | 145 | верх. 180 нижн.95 | 80 | 140 | 115 | 115 | 115 | 115 | 120 | 180 | 190 | верх. 180 нижн.110 | |
| Прочность на сжатие при 10% деформации, не менее, кПа | - | - | - | - | - | - | 10 | 12 | 15 | - | 45 | - | 50 | 45 | 30 | 30 | 30 | 35 | 60 | 70 | 40 | | |
| Сосредоточенная нагрузка, не менее, Н | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 550 | 400 | 400 | 400 | 400 | 450 | 650 | 700 | 600 | |
| Предел прочности при растяжении, не менее, кПа | - | - | - | - | - | - | 5 | 6 | 8 | Верхнего слоя 4 | 15 | Верхнего слоя 15 | 80 | 10 | - | - | - | - | 15 | 15 | - | | |
| Теплопроводность при 10 °С, не более Вт/(м·С) | 0,034 | 0,036 | 0,033 | - | 0,034 | 0,034 | 0,033 | 0,035 | 0,034 | 0,033 | 0,036 | 0,036 | 0,037 | 0,036 | 0,034 | 0,034 | 0,034 | 0,034 | 0,035 | 0,037 | 0,038 | 0,036 | |
| Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м·°С) не более | 0,036 | 0,038 | 0,035 | 0,040 | 0,036 | 0,036 | 0,035 | 0,036 | 0,037 | 0,036 | 0,038 | 0,037 | 0,040 | 0,038 | 0,036 | 0,036 | 0,036 | 0,037 | 0,038 | 0,040 | 0,038 | | |
| Теплопроводность $\frac{\lambda_A}{\lambda_B}$ Вт/(м·°С) не более | 0,042 0,045 | 0,046 0,049 | 0,036 0,040 | 0,048 0,051 | 0,043 0,046 | 0,041 0,044 | 0,043 0,046 | 0,038 0,045 | 0,044 0,047 | 0,043 0,046 | 0,041 0,043 | 0,044 0,047 | 0,045 0,048 | 0,043 0,046 | 0,040 0,043 | 0,040 0,043 | 0,040 0,043 | 0,040 0,043 | 0,044 0,047 | 0,043 0,045 | 0,045 0,048 | 0,042 0,045 | |
| Водопоглощение по объёму, не более % | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 2 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1 | 1 | 1 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | 1,5 | |
| Содержание органических веществ, не более % | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4,5 | 4,5 | 4 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | 4,5 | |
| Паропроницаемость, не менее мг/(м·ч·Па) | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | 0,3 | |
| Влажность по массе, не более % | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | 0,5 | |
| Сжимаемость, не более % | 10 | 30 | 30 | 30 | 10 | 8 | 2 | 2 | 2 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| Длина, мм | 1000, 1200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ширина, мм | 500, 600 | | | | | | | | | 600 | 500, 600 | 600 | 200 | 500,600 | | | | | | | 600 | | |
| Толщина, мм | 40-200 | | 50,100 | | 30-200 | | | | 80-200* | | 40-150 | 70-200** | 40-240 | 50-110 | эл-т "А" от 30 до 50 эл-т "Б" от 50 до 70 эл-т "С" 40 | | эл-т "А" от 30 до 55 эл-т "Б" от 50 до 80 эл-т "С" 50 | | 50-200 | | 30-50 | | 60-200*** |

| Наименование показателя, ед. измерения | ОГНЕЗАЩИТА | | ТЕХНИЧЕСКАЯ ИЗОЛЯЦИЯ | | | | | | | ЭКСТРУЗИОННЫЙ ПЕНОПОЛИСТИРОЛ ТЕХНИКОЛЬ XPS | | | | | | | | | |
|---|---|-----------------|----------------------|-------------------------|-------|------------|-------------------------|--|---|--|---------------------|------------------------|-----------------------------|------------------|-----------------------|----------------------------|--|--|--------------|
| | Плита огнезащитная ТЕХНИКОЛЬ для изоляции конструкции | | Мат ТЕХНИКОЛЬ | Прошивной Мат ТЕХНИКОЛЬ | | | Мат ламельный ТЕХНИКОЛЬ | | Цилиндр ТЕХНИКОЛЬ | | Розничная продукция | Объектная продукция | | | Специальная продукция | | | | |
| | Бетон | Металл | | 40 | 80 | 100 | 35 | 50 | 80 | 120 | | 30-200 СТАНДАРТ | 30-250 СТАНДАРТ | 30-280 СТАНДАРТ | 35-300 | 45-500 | XPS ДРЕНАЖ | XPS ФАСАД | XPS КЛИН 1,7 |
| Плотность, кг/м ³ | 100 | 145 | 40 | 80 | 100 | 35-40 | 50 | 80 | 120 | не менее 25 | 27-29 | 28-30 | 30-35 | 38-45 | 30 | 30 | 30 | 30 | |
| Прочность на сжатие при 10% деформации, менее, кПа | 20 | - | - | - | - | - | - | - | - | 200 | 250 | 280 | 300 | 500 | 250 | 250 | 250 | 250 | |
| Предел прочности при изгибе, не менее, МПа | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,30 | 0,30 | 0,40 | 0,40 | 0,45 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | 0,35 | |
| Теплопроводность при 10 °С, не более Вт/(м·°С) | 0,034 | 0,033 | 0,034 | 0,035 | 0,034 | 0,039 | 0,035 | 0,035 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| Теплопроводность при 25 °С, Вт/(м·°С) не более | 0,036 | 0,035 | 0,036 | 0,038 | 0,037 | 0,042 | 0,037 | 0,037 | 0,029 | 0,029 | 0,028 | 0,028 | 0,031 | 0,029 | 0,029 | 0,029 | 0,029 | 0,029 | |
| Теплопроводность λ_A при 125 °С λ_B при 300 °С Вт/(м·°С) не более | 0,044 | - | - | - | - | - | - | - | Теплопроводность в условиях эксплуатации "А" и "Б", Вт/(мК), не более | | | | | | | | | | |
| | 0,047 | - | - | - | - | - | - | - | 0,031 | 0,031 | 0,030 | 0,030 | 0,032 | 0,031 | 0,031 | 0,031 | 0,031 | 0,031 | |
| Теплопроводность при 125 °С | - | - | 0,060 | 0,050 | 0,049 | 0,062 | 0,048 | 0,048 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| Теплопроводность при 300 °С | - | - | - | 0,093 | 0,090 | - | 0,087 | 0,087 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| Водопоглощение по объёму, не более % | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | 0,2 | |
| Содержание органических веществ, не более % | - | - | - | - | - | - | - | 3,2 | 3,2 | Температура эксплуатации от -70 °С до +75 °С | | | | | | | | | |
| Паропроницаемость, не менее мг/(м·ч·Па) | - | - | - | - | - | - | - | - | - | 0,011 | 0,011 | 0,011 | 0,010 | 0,005 | 0,010 | 0,010 | 0,010 | 0,010 | |
| Упругость, не менее, % | - | - | - | 60 | 70 | 90 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| Группа горючести | НГ | | | | | Г1 | | НГ***** | | Г4 | Г4 | Г4 | Г3 | Г4 | Г4 | Г3 | Г3 | Г3 | |
| Максимальная температура изолируемой поверхности, °С | - | - | 570 | 750 | 750 | 250 | 650 | 650 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - | |
| Сжимаемость, не более % | - | - | - | 50 | 40 | 10 | - | - | Геометрические размеры **** | | | | | | | | | | |
| Длина, мм | 1200 | | 2500-5000 | 2400 | | 2500-12000 | | 1200 | | 1180 | | 1180, 2380 | | 1180, 4000, 4500 | 1180 | 1180 | 1200 | 600 | |
| Ширина, мм | 600, 1200 | 600, 1200, 2400 | 1200 | 1200 | | 1200 | | Внутренний диаметр труб 18-324 324-1500 (по согласованию с потребителем) | | 580 | 580 | 580 | 580 | 580 | 580 | 580 | 600 | 1200 | |
| Толщина, мм | 40-200 | 30-200 | 40-100 | 40-100 | | 20-100 | | 20-100 | | 20, 30, 40 50, 100 | 30, 40, 50 | 40, 50, 60, 80, 100 | 40, 50, 60, 80, 100, 120 | 40, 50, 60 | 60 | 30, 40, 50, 60, 80, 100 | элемент "А" от 10 до 30 элемент "Б" от 30 до 50 | элемент "Г" от 10 до 30 элемент "К" от 30 до 50 | |

**** • по согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров
• наличие «L»-кромки предотвращает появление «мостиков холода», улучшает скрепление между собой.

*** • толщина верхнего слоя – 30 мм
• толщина нижнего слоя – 30 - 170 мм

** • толщина верхнего слоя – 30 мм
• толщина нижнего слоя – 40 - 170 мм

* • толщина верхнего слоя – 30 мм
• толщина нижнего слоя – 50 - 170 мм

***** • кашированные фольгой цилиндры имеют группу горючести Г1