

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ПБ01.В.03124**
(номер сертификата соответствия)

ТР **1389344**
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ
(наименование и местонахождение заявителя)

Закрытое акционерное общество «Минеральная Вата» (ЗАО «Минвата»)
Адрес: 143980, Россия, Московская область, г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70
ОГРН: 1025001547592

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
(наименование и местонахождение изготовителя продукции)

Общество с ограниченной ответственностью «Роквул-Урал» (ООО «Роквул-Урал»)
Адрес: 457100, Россия, Челябинская область, г. Троицк, Южный промышленный район,
тел.: +7 35163 5 99 55, факс: +7 35163 5 99 59
ОГРН: 1107418000282

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ
(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России
143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12,
тел./факс: +7 495 529 85 61. ОГРН: 1025000508610
Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ01 выдан 03.10.2011г. МЧС России

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ
(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:
плиты теплоизоляционные, навивные цилиндры
(см.Приложение№ 0059772, № 0059773, № 0059774)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)
57 6224,
57 6292

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
6806

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0:
НГ (негорючие материалы)

по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчеты о сертификационных испытаниях № 11883, № 11884, № 11885, № 11886, № 11887, № 11888, № 11889, № 11890, № 11891, № 11892, № 11893, № 11894, № 11895, № 11896, № 11897, № 11898, № 11899 от 17.07.2013; № 11967, № 11968 от 26.08.2013; № 12169, № 12170, № 12171, № 12172 от 21.03.2014; № 12469 от 08.10.2014; № 12751, № 12752, № 12753 от 15.04.2015 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИН02 до 31.05.2015.
Акт о результатах анализа состояния производства № 13402 от 23.10.2014
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ПБ01 до 31.05.2015.
Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5762-050-45757203-15 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 28.05.2015 по 20.04.2020



Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

А.В. Матюшин

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03124

(обязательная сертификация)

ТР

0059772

(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:

плиты теплоизоляционные из каменной ваты, код ОКП 57 6224, марок:

АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от $50 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $64 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от $41 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $53 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $37 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $32 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $75 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $37 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС В (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.В. Матюшин

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03124

(обязательная сертификация)

ТР

0059773

(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Н КОМБИ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $136 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $141 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $154 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $132 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $166 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $128 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $155 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),
ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

А.В. Матюшин

Т.Б. Боровикова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № **C-RU.ПБ01.В.03124**

(обязательная сертификация)

ТР

0059774

(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

ФАСАД БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $130 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФАСАД БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $103 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $93 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $116 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФТ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФТ БАРЬЕР Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность от $58 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $69 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

CONLIT SL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $165 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

цилиндры навивные, код ОКП 57 6292, марок:

Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $114 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$, $145 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$),

Цилиндры навивные ROCKWOOL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $145 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$).



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.В. Матюшин

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова