

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00358/20

(обязательная сертификация)

№ 0021930

### Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>Плиты теплоизоляционные из каменной ваты, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20, марок:                      АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность от 35 кг/м<sup>3</sup> до 45 кг/м<sup>3</sup>),                      АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 60 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      АКУСТИК БАТТС ПРО Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 60 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 70 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 80 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 50 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 62 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 42 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 59 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 32 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 75 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 45 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 30 кг/м<sup>3</sup> до 40 кг/м<sup>3</sup>),                      ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 40 кг/м<sup>3</sup> до 50 кг/м<sup>3</sup>),                      ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 32 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 42 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      П-75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность от 58 кг/м<sup>3</sup> до 65 кг/м<sup>3</sup>),</p>



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

*[Handwritten signature]*  
подпись

*[Handwritten signature]*  
подпись

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

Р.В. Палеха

инициалы, фамилия



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00358/20

(обязательная сертификация)

№ 0021931

### Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 160 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 190 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 120 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 143 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 114 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 142 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 137 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 161 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 100 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 115 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность 135 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      РУФ БАТТС Н ЛАМЕЛЛА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 100 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 115 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 140 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 155 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      СЭНДВИЧ БАТТС СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 80 кг/м<sup>3</sup> до 110 кг/м<sup>3</sup>),                      СЭНДВИЧ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 90 кг/м<sup>3</sup> до 120 кг/м<sup>3</sup>),                      СЭНДВИЧ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 100 кг/м<sup>3</sup> до 130 кг/м<sup>3</sup>),                      ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 40 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 60 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 140 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),</p>



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

*[Handwritten signature]*  
\_\_\_\_\_  
ПОДПИСЬ

*[Handwritten signature]*  
\_\_\_\_\_  
ПОДПИСЬ

А.С. Етумян  
инициалы, фамилия

Р.В. Палеха  
инициалы, фамилия



## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00358/20

(обязательная сертификация)

№ 0021932

Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>ФАСАД БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 130 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 140 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 108 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 122 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 120 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 92 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 112 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС БАЛКОН (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 95 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД ЛАМЕЛЛА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 115 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 135 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 150 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ROCKWOOL® утеплитель ЭКОНОМ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 23 кг/м<sup>3</sup> до 29 кг/м<sup>3</sup>),                      ФТ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФТ БАРЬЕР Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность от 58 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 69 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      CONLIT SL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 165 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      FIRE BATTС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,9%, плотность 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10%).</p>



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

*(Handwritten signature)*  
ПОДПИСЬ

*(Handwritten signature)*  
ПОДПИСЬ

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

Р.В. Палеха

инициалы, фамилия