

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00358/20

(обязательная сертификация)

№ 0021930

### Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>Плиты теплоизоляционные из каменной ваты, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20, марок:                      АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность от 35 кг/м<sup>3</sup> до 45 кг/м<sup>3</sup>),                      АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 60 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      АКУСТИК БАТТС ПРО Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 60 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 70 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 80 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 50 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 62 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 42 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 59 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 32 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 75 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 45 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 30 кг/м<sup>3</sup> до 40 кг/м<sup>3</sup>),                      ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 40 кг/м<sup>3</sup> до 50 кг/м<sup>3</sup>),                      ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 32 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 42 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      П-75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность от 58 кг/м<sup>3</sup> до 65 кг/м<sup>3</sup>),</p>



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

*[Handwritten signature]*  
подпись

*[Handwritten signature]*  
подпись

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

Р.В. Палеха

инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00358/20

(обязательная сертификация)

№ 0021931

### Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность <math>160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность <math>190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от <math>120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math> до <math>143 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от <math>114 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math> до <math>142 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от <math>137 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math> до <math>161 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность <math>100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность <math>115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность <math>135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РУФ БАТТС Н ЛАМЕЛЛА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность <math>115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от <math>100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math> до <math>115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность <math>115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от <math>140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math> до <math>155 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      СЭНДВИЧ БАТТС СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от <math>80 \text{ кг/м}^3</math> до <math>110 \text{ кг/м}^3</math>),                      СЭНДВИЧ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от <math>90 \text{ кг/м}^3</math> до <math>120 \text{ кг/м}^3</math>),                      СЭНДВИЧ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от <math>100 \text{ кг/м}^3</math> до <math>130 \text{ кг/м}^3</math>),                      ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность <math>40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность <math>60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность <math>90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность <math>110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),                      ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность <math>140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%</math>),</p>



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

*[Handwritten signature]*  
подпись

*[Handwritten signature]*  
подпись

А.С. Етумян  
инициалы, фамилия

Р.В. Палеха  
инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00358/20

(обязательная сертификация)

№ 0021932

Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>ФАСАД БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 130 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 140 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 108 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 122 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 120 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 92 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 112 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД БАТТС БАЛКОН (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 95 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФАСАД ЛАМЕЛЛА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 115 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 135 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 150 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ROCKWOOL® утеплитель ЭКОНОМ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 23 кг/м<sup>3</sup> до 29 кг/м<sup>3</sup>),                      ФТ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      ФТ БАРЬЕР Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность от 58 кг/м<sup>3</sup> ± 10% до 69 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      CONLIT SL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 165 кг/м<sup>3</sup> ± 10%),                      FIRE BATTС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,9%, плотность 110 кг/м<sup>3</sup> ± 10%).</p>



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

*(Handwritten signature)*  
ПОДПИСЬ

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

Р.В. Палеха

инициалы, фамилия