РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.ПБ01.В.03124 (номер сертификата соответствия) ТР 1389344 (учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ (наименование и место-нахождение заявителя)
Закрытое акционерное общество «Минеральная Вата» (ЗАО «Минвата»)
Адрес: 143980, Россия, Московская область, г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70
ОГРН: 1025001547592

ИЗГОТОВИТЕЛЬ (наименование и место-нахождение изготовителя продукции)
Общество с ограниченной ответственностью «Роквул-Урал» (ООО «Роквул-Урал»)
Адрес: 457100, Россия, Челябинская область, г. Троицк, Южный промышленный район,
тел.: +7 35163 5 99 55, факс: +7 35163 5 99 59
ОГРН: 1107418000282

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ (наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России
143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12,
тел./факс: +7 495 529 85 61. ОГРН: 1025000508610
Аттестат рег. № ТРПБ.RU.ПБ01 выдан 03.10.2011г. МЧС России

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ (информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)
Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:
плиты теплоизоляционные, навивные цилиндры
(см.Приложение№ 0059772, № 0059773, № 0059774)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)
57 6224,
57 6292

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
6806

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)
Технический регламент
о требованиях пожарной безопасности
(Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0:
НГ (негорючие материалы)
по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ
Отчеты о сертификационных испытаниях № 11883, № 11884, № 11885, № 11886, № 11887, № 11888, № 11889, № 11890, № 11891, № 11892, № 11893, № 11894, № 11895, № 11896, № 11897, № 11898, № 11899 от 17.07.2013; № 11967, № 11968 от 26.08.2013; № 12169, № 12170, № 12171, № 12172 от 21.03.2014; № 12469 от 08.10.2014; № 12751, № 12752, № 12753 от 15.04.2015 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИН02 до 31.05.2015.
Акт о результатах анализа состояния производства № 13402 от 23.10.2014
ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ПБ01 до 31.05.2015.
Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ (документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))
ТУ 5762-050-45757203-15 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 28.05.2015 по 20.04.2020

М.П.

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации (подпись, инициалы, фамилия) — А.В. Матюшин

Эксперт (эксперты) (подпись, инициалы, фамилия) — Т.Б. Боровикова

Rockwool Руф Баттс В Экстра жесткая гидрофобизированная теплоизоляционная плита — подробные характеристики в каталоге стройматериалов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.ПБ01.В.03124

(обязательная сертификация)

ТР 0059772
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:
плиты теплоизоляционные из каменной ваты, код ОКП 57 6224, марок:
АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 45 кг/м³ ±10%),
АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность 60 кг/м³ ±10%),
БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),
ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),
ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 50 кг/м³ ±10% до 64кг/м³ ±10%),
ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 41 кг/м³ ±10% до 53 кг/м³ ±10%),
ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м³ ±10%),
ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 32 кг/м³ ±10%),
ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 75 кг/м³ ±10%),
КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 45 кг/м³ ±10%),
ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м³ ±10%),
ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 160 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 160 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 135 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 135 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС В (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 190 кг/м³ ±10%),

М.П.

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации _____ А.В. Матюшин
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты) _____ Т.Б. Боровикова
подпись, инициалы, фамилия

БЛАНК ИЗГОТОВЛЕН ЗАО «ОПЦИОН», СВИДЕТЕЛЬСТВО № 05057/2003/МФ/РБ, УРОВЕНЬ 10, ТЕЛ. (495) 681-9-68, 668-2617, г. МОСКВА, 2008 г.

Rockwool Руф Баттс В Экстра жесткая гидрофобизированная теплоизоляционная плита — подробные характеристики в каталоге стройматериалов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.ПБ01.В.03124

(обязательная сертификация)

ТР 0059773
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 190 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Н КОМБИ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 100 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 100 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 120 кг/м³ ±10% до 136 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 120 кг/м³ ±10% до 141 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 140 кг/м³ ±10% до 154 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 132 кг/м³ ±10% до 166 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 110 кг/м³ ±10% до 128 кг/м³ ±10%),

РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 100 кг/м³ ±10% до 115 кг/м³ ±10%),

СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м³ ±10%),

СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 140 кг/м³ ±10% до 155 кг/м³ ±10%),

ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 40 кг/м³ ±10%),

ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 60 кг/м³ ± 10%),

ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 90 кг/м³ ±10%),

ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м³ ±10%),

ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 140 кг/м³ ±10%),

М.П.

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации _____ **А.В. Матюшин**
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты) _____ **Т.Б. Боровикова**
подпись, инициалы, фамилия

БЛАНК ИЗГОТОВЛЕН ЗАО «ОПЦИОН» СВИДЕТЕЛЬСТВО № 05052/00 МФТР УРОВЕНЬ Б1, Т.Е.Д. (495) 615-1008, 615-2617, г. МОСКВА, 2004

Rockwool Руф Баттс В Экстра жесткая гидрофобизированная теплоизоляционная плита — подробные характеристики в каталоге стройматериалов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.ПБ01.В.03124

(обязательная сертификация)

ТР 0059774
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

ФАСАД БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 130 кг/м³ ±10%),

ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от 110 кг/м³ ±10% до 120 кг/м³ ±10%),

ФАСАД БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 103 кг/м³ ±10% до 125 кг/м³ ±10%),

ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 93 кг/м³ ±10% до 116 кг/м³ ±10%),

ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 125 кг/м³ ±10%),

ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 150 кг/м³ ±10%),

ФТ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м³ ±10%),

ФТ БАРЬЕР Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность от 58 кг/м³ ±10% до 69 кг/м³ ±10%),

CONLIT SL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 165 кг/м³ ±10%);

цилиндры навивные, код ОКП 57 6292, марок:

Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 114 кг/м³ ±12%, 145 кг/м³ ± 12%),

Цилиндры навивные ROCKWOOL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 145 кг/м³ ±12%).

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации — **А.В. Матюшин**
подпись, инициалы, фамилия

М.П.

Эксперт (эксперты) — **Т.Б. Боровикова**
подпись, инициалы, фамилия

Rockwool Руф Баттс В Экстра жесткая гидрофобизированная теплоизоляционная плита — подробные характеристики в каталоге стройматериалов