

Tytan Professional B1 GUN PU-FOAM 750 ml / Tytan Professional B1 пена профессиональная 750 мл

Однокомпонентная полиуретановая пена, застывающая под воздействием влаги содержащейся в воздухе. Пена произведена в соответствии со стандартом ISO 9001:2008.

ПРИМЕНЕНИЯ

++ Герметизация швов при монтаже оконных блоков
+ Герметизация швов при монтаже дверных блоков
+ Заполнение различных трещин, щелей, пустот вокруг водопроводных труб*
+ Герметизация стыков потолка, стен и пола
+ Теплоизоляция
+ Звукоизоляция
+++ пена, предназначена/рекомендуется для данного применения; ++ пена подходит для данного применения, + пена соответствует основным требованиям; - пена не подходит для данного применения / не применимо

* Для этих приложений не относится к Испытания на огнестойкость выполнена.

ПРЕИМУЩЕСТВА

▼▼▼ B1/Bs1d0 Воспламеняемость пены
▲▲▲ EI240 Разъем для огнестойкости линейных
■ Производительность
■ Давление пены
■ Увеличение объема пены (вторичное расширение)
- Мультипозиционность пены
■ Адгезия пены к поверхности
▲▲▲ высокое; ▲▲ повышенное; ■ нормальное; ▼▼ пониженное; ▼▼▼ низкое; - не применимо

УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Температура баллона / аппликатора [°C] (оптимально +20°C)	+10 ÷ +30
температура окружающей среды / поверхности [°C]	+10 ÷ +30

V02 (GS001) 2015.02.05

PREZES ZARZĄDU

Andrzej Kozłowski

- 1 -

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Перед применением ознакомьтесь с инструкцией по технике безопасности изложенной ниже а также в паспорте безопасности материала MSDS.

1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Пена обладает отличной адгезией к типичным строительным материалам, таким как кирпич, бетон, штукатурка, дерево, металлы, пенопласт, твердый ПВХ, отвержденный пенополиуретан.

- Очистить и обезжирить рабочую поверхность.
- Основание можно увлажнить водой при температуре нанесения выше нуля.
- Защитить поверхности, подверженные случайному загрязнению пеной.

2. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Слишком холодный баллон необходимо довести до комнатной температуры, например, путем погружения в теплую воду температурой до +30°C, либо оставить его при комнатной температуре не менее чем на 24 ч.
- Температура аппликатора не должна быть ниже, чем температура баллона.

3. ПРИМЕНЕНИЕ

- Всегда использовать защитные перчатки.
- Энергично встряхивать баллон (10-20 секунд, клапаном вниз), чтобы перемешать компоненты.
- Прикрутить к баллону аппликатор.
- Рабочее положение баллона - "клапан вниз" Рабочее положение баллона - "клапан вниз".
- Вертикальные монтажные швы необходимо заполнять пеной снизу и вверх.
- Не заполнять монтажные швы полностью – пена увеличится в объеме.
- При герметизации деревянных конструкций применение пены для швов > 3 см не рекомендуется. Для швов > 5 см применение пены недопустимо. Швы более 3 см шириной необходимо заполнять снизу вверх слоями от стенки к стенке.
- Если аппликатор не работает более 5 минут, насадку аппликатора со свежей пеной необходимо очистить специальным очистителем. Встряхнуть баллон перед повторным применением.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ РАБОТ

- После полного отверждения пены ее необходимо защитить от воздействия УФ лучей, с помощью штукатурки, краски или герметика.
- После окончания работы тщательно очистить аппликатор. Для этого баллон с очистителем прикрутить к аппликатору и нажимать его спуск до тех пор, пока из него не начнёт вытекать прозрачная жидкость.

V02 (GS001) 2015.02.05

Orion PU Sp. z o.o.
Kaldoniej Orion Polymateriales Sp. z o.o. S.K.A.
58-200 Dzierżoniów, ul. Pieszycza 4
NIP 684-17-11-382 • Regon 390469727
tel. +48 74 645 201 • fax: +48 74 645 203

Orion PU Sp. z o.o., ul. Pieszycza 4, 58-200 Dzierżoniów, Polska
Tel.: +48 74 6450 201, Fax: +48 74 6450 203, e-mail: orion@seleno.com, www.orion.biz.pl

PREZES ZARZĄDU
Andrzej Ziobnicki

5. ПРИМЕЧАНИЯ/ ОГРАНИЧЕНИЯ

Запрещается выполнять монтаж оконных и дверных блоков без использования механических креплений. Отсутствие механических креплений может привести к деформации устанавливаемого элемента.

- Снижение температуры окружающей среды в течение 24 ч после нанесения ниже минимальной температуры применения может повлиять на качество и / или правильность уплотнения.
- Несоблюдение времени предварительной обработки может привести к необратимым изменениям в структуре и стабильности размеров пены, а также может ухудшить свойства конечного продукта.
- Если в баллоне после окончания работы осталась пена, ее можно повторно использовать в течение 1 недели.
- Пена не имеет адгезии к полиэтилену, полипропилену, полиамиду, силикону и тефлону.
- Не застывшую пену удалять специальным очистителем.
- Застывшую пену можно удалить только механическим способом (например, ножом).
- Качество и техническое состояние используемого аппликатора влияет на свойства конечного продукта.
- Пену нельзя использовать в помещениях без доступа свежего воздуха, плохо вентилируемых помещениях, либо в местах, подверженных прямым солнечным лучам.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

цвет	
желтый	+

ПАРАМЕТР +23°C/50% RH ¹⁾	значение
Выход (свободное пенообразование) [л] (RB024)	35 - 42
Выход в зазоре [л] (RB024) ²⁾	24 - 32
Увеличение объема пены (вторичное расширение) [%] (TM 1010-2012**)	90 - 120
Время образования нелипнущей пленки [минут] (TM 1014-2013**)	≤ 10
Предварительное время обработки [минут] (TM 1005-2013**) ³⁾	≤ 40
Время полного отверждения [время] (RB024)	24
Коэффициент Теплопроводности (λ) [W/mK] (RB024)	0,036

V02 (GS001) 2015.02.05

PREZES ZARZĄDU

- 3 -

Orion PU Sp. z o.o.
(dawniej Orion Polymorfizacja Sp. z o.o. S.K.A.)
68-200 Dzierżoniów, ul. Pieszzycka 4
NIP 584-17-11-302 • REGON 140199077

Andrzej Czerwinski

Orion PU Sp. z o.o., ul. Pieszzycka 4, 58-200 Dzierżoniów, Polska
Tel.: +48 74 6450 201, Fax: +48 74 6450 203, e-mail: orion@seleno.com, www.orion.biz.pl

Стабильность размеров [%] (TM 1004-2013**)	≤ 3
Класс огнестойкости (DIN 4102)	B1 ⁴⁾
Класс огнестойкости (EN 13501-1+A1:2010) Метод испытания EN ISO 11925-2, EN 13823	Bs1d0
Огнестойкость (EN 13501-2 + A1: 2008) Метод испытания (EN 1366-4: 2008)	EI 240 ⁵⁾

- 1) Все приведенные параметры были измерены в соответствии с внутренними стандартами производителя и в значительной мере зависят от внешних условий (температуры баллона, воздуха, пистолета и поверхности, качества применяемого оборудования, давления воздуха, квалификаций пользователя).
- 2) Значение для шва 30*100*35 (ширина *длина *глубина [мм]).
- 3) Производитель рекомендует начинать отделочные работы после полного отверждения пены, т.е. через 24 часа. Значение для валика пены диаметром 3 см.
- 4) Для слоты для максимальной шириной 30 мм и глубиной до 80 мм между монолитными, минеральных или металлические строительных материалов.
- 5) Для трещин с шириной 10 мм и глубиной 200 и 240 мм и шириной 20 мм и толщиной 240 мм в конструкции из блоков из ячеистого бетона (предоставляется по запросу).
- ** Производитель использует методы испытаний утвержденные FEICA, которые должны обеспечить прозрачные и повторяемые результаты тестирования, предоставляя клиентам продукт с неизменными свойствами. Методы тестирования доступны на FEICA: http://www.feicaextranet.eu/?q=briefing_papers&path=/2014. FEICA является международной ассоциацией, которая представляет европейскую промышленность клеев и герметиков, в том числе производителей пен OCF. Более подробная информация доступна на веб-сайте FEICA: www.feica.eu.

ТРАНСПОРТ / ХРАНЕНИЕ

Транспорт:

Температура транспортировки	Максимальный период с небольшим риском повреждения [дней]
< -20°C	4
-19°C ÷ -10°C	7
-9°C ÷ 0°C	10

Пена пригодна к эксплуатации в течение 12 месяцев с даты производства, при условии долговременного хранения в оригинальной упаковке в вертикальном положении (клапан вверх) в сухом месте при температуре +5°C до +30°C. Хранение при температуре, превышающей +30°C, сокращает срок годности продукта, оказывая отрицательное влияние на его характеристики. Продукт можно хранить при температуре -5°C, однако не более 7 дней (исключая транспортировку). Хранение баллонов с пеной при температуре, превышающей + 50°C, либо вблизи открытого огня запрещено. Хранение продукта в положении, отличном от рекомендуемого, может привести к залипанию клапана. Баллон нельзя сдавливать или прокалывать, даже если он пустой. Не допускается хранение пены в кабине машины. Транспортировать только в багажнике.

Детальная информация о транспортировке содержится в Паспорте безопасности материала (MSDS).

V02 (GS001) 2015.02.05

PREZES ZARZĄDU
Andrzej Ziobnicki

- 4 -

Orion PU Sp. z o.o.

(siedzibnej Orion Polyoethanas Sp. z o.o. S.K.A.)

58-200 Dzierżonów

CP 884-17-11-362

tel. +48 74 645 201, fax +48 74 645 203

tel. +48 74 645 02 01, fax +48 74 645 02 02

Orion PU Sp. z o.o., ul. Pieszycska 4, 58-200 Dzierżonów, Polska

Tel.: +48 74 6450 201; Fax: +48 74 6450 203; e-mail: orion@selena.com, www.orion.biz.pl

Предоставленная здесь информация является достоверной, она основана на исследованиях, проведенных производителем. Тем не менее, в связи с тем, что условия и способы использования наших продуктов не всегда могут быть нами проконтролированы, данная техническая информация не заменяет проведения специальных тестов потребителем для того, чтобы убедиться в возможности специальных применений наших продуктов. Производитель гарантирует соответствие продукта указанным выше техническим характеристикам. Производитель не несет ответственности по обязательствам, данным для специфических применений или условий продаж. Производитель также не несет ответственности за любой случайный или последующий ущерб, связанный с применением продукта. Рекомендации по использованию продукта не должны рассматриваться как попытки нарушения каких-либо патентов.

PREZES Zarządu

Andrzej Zolnicki

V02 (GS001) 2015.02.05

- 5 -

Orion PU Sp. z o.o.
(Orion PU Sp. z o.o. S.K.A.)
ul. Pieszycza 4, 58-200 Dzierżonów, ul. Pieszycza 4
58-200 Dzierżonów, ul. Pieszycza 4
NIP 504-17-11-3000
Tel. +48 74 645 02 00

Orion PU Sp. z o.o., ul. Pieszycza 4, 58-200 Dzierżonów, Polska
Tel.: +48 74 6450 201, Fax: +48 74 6450 203, e-mail: orion@seleno.com, www.orion.biz.pl
