

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03124

(обязательная сертификация)

ТР

0059772

(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:

плиты теплоизоляционные из каменной ваты, код ОКП 57 6224, марок:

АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от $50 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $64 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от $41 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $53 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $37 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $32 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $75 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $45 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность $37 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС В (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.В. Матюшин

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03124

(обязательная сертификация)

ТР 0059773

(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Н КОМБИ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $136 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $141 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $154 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $132 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $166 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $128 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $155 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.В. Матюшин

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-RU.ПБ01.В.03124

(обязательная сертификация)

ТР

0059774

(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

ФАСАД БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $130 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5 %, плотность от $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФАСАД БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $103 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $93 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $116 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $125 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $150 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФТ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

ФТ БАРЬЕР Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность от $58 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $69 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),

CONLIT SL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $165 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$);

цилиндры навивные, код ОКП 57 6292, марок:

Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $114 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$, $145 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$),

Цилиндры навивные ROCKWOOL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $145 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$).



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

подпись, инициалы, фамилия

А.В. Матюшин

Эксперт (эксперты)

подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова