

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ С-RU.ПБ01.В.03078
(номер сертификата соответствия)

ТР 1389292

(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ

(наименование и место-нахождение заявителя)

Закрытое акционерное общество «Минеральная Вата» (ЗАО «Минвата»)
Адрес: 143980, Россия, Московская область, г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70
ОГРН: 1025001547592

ИЗГОТОВИТЕЛЬ
(наименование и место-нахождение изготовителя продукции)

Закрытое акционерное общество «Минеральная Вата» (ЗАО «Минвата»)
Адрес: 143980, Россия, Московская область, г. Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,
тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70
ОГРН: 1025001547592

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

(наименование и местонахождение органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России
143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12,
тел./факс: +7 495 529 85 61. ОГРН: 1025000508610
Аттестат рег. № ТРПБ.РУ.ПБ01 выдан 03.10.2011г. МЧС России

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО
ПРОДУКЦИЯ**

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:
плиты теплоизоляционные из каменной ваты; маты; прошивные маты;
навивные цилиндры; вырезные цилиндры, полуцилиндры и сегменты
(см.Приложение № 0059745, № 0059746, № 0059747)
Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП)
57 6200

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
6806

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА о требованиях пожарной безопасности
(ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ) (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)**

(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводилась сертификация)

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ0:
НГ (негорючие материалы) по ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I)

**ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ**

Отчеты о сертификационных испытаниях №№ 9103, 9104, 9105, 9106, 9107 от 09.06.2009;
№№ 9351, 9352 от 16.10.2009; №№ 10120, 10122 от 21.07.2010; №№ 10243, 10244 от 15.10.2010;
№ 10748 от 25.05.2011; № 10749 от 14.06.2011; №№ 10750, 10751, 10752 от 23.05.2011;
№№ 10997, 10998, 10999, 11000 от 19.09.2011; № 11600 от 02.10.2012; № 11947 от 14.08.2013; №№ 11956, 1957, 11958 от 22.08.2013; № 12202 от
23.04.2014; №№ 12252, 12253, 12254, 12255 от 25.06.2014; № 12470 от 08.10.2014; №№ 12754, 12755, 12756 от 15.04.2015 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО
МЧС России, № ТРПБ.РУ.И.Н02 до 31.05.2015. Акт о результатах анализа состояния производства и инспекционной проверки сертифицированной
продукции № 10259-10266,10268/10267/10263/10264/ 11307/11306/11308/11325/11567/11566/11787/12226/12631/12353-ИК2014/13167/13198-АСП
от 06.06.2014 ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.РУ.ПБ01 до 31.05.2015. Схема сертификации: 4с

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

(документы, представленные заявителем в орган по сертификации в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 20.04.2015 по 20.04.2020

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ПБ01.В.03078
(обязательная сертификация)

TP **0059745**
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты ТУ 5762-050-45757203-15:

плиты теплоизоляционные из каменной ваты, код ОКП 57 6224, марок:

АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 45 кг/м³ ±10%),

АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8 %, плотность 60 кг/м³ ±10%),

БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),

ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),

ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 50 кг/м³ ±10% до 64 кг/м³ ±10%),

ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 41 кг/м³ ±10% до 53 кг/м³ ±10%),

ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м³ ±10%),

ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 32 кг/м³ ±10%),

ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 75 кг/м³ ±10%),

КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 45 кг/м³ ±10%),

ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м³ ±10%),

ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),

П-75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность от 58 кг/м³ до 65 кг/м³),

РУФ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 160 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 160 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 135 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 135 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС В (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 190 кг/м³ ±10%),

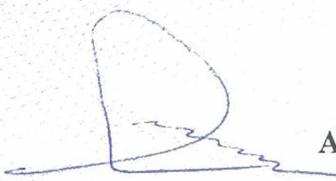
РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 190 кг/м³ ±10%),

РУФ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м³ ±10%),

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

М.П.

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия


А.Н. Стрекалёв


Т.Б. Боровикова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-РУ.ПБ01.В.03078
(обязательная сертификация)

TP 0059746
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС Н КОМБИ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 100 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 100 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС Н ЛАМЕЛЛА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 120 кг/м³ ±10% до 136 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 120 кг/м³ ±10% до 141 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 140 кг/м³ ±10% до 154 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 132 кг/м³ ±10% до 166 кг/м³ ±10%),
РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 110 кг/м³ ±10% до 128 кг/м³ ±10%),
РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 100 кг/м³ ±10% до 115 кг/м³ ±10%),
СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 115 кг/м³ ±10%),
СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 140 кг/м³ ±10% до 155 кг/м³ ±10%),
ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 40 кг/м³ ±10%),
ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 60 кг/м³ ±10%),
ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 90 кг/м³ ±10%),
ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м³ ±10%),
ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 140 кг/м³ ±10%),
ФАСАД БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 130 кг/м³ ±10%),
ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 110 кг/м³ ±10% до 120 кг/м³ ±10%),
ФАСАД БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 103 кг/м³ ±10% до 125 кг/м³ ±10%),



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Т.Б. Боровикова

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ПРИЛОЖЕНИЕ
к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-РУ.ПБ01.В.03078
(обязательная сертификация)

TP 0059747
(учетный номер бланка)

Сведения по сертификату соответствия

Продукция:

ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 93 кг/м³ ±10% до 116 кг/м³ ±10%),
ФАСАД ЛАМЕЛЛА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ±10%),
ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 125 кг/м³ ±10%),
ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 150 кг/м³ ±10%),
ФТ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м³ ±10%),
ФТ БАРЬЕР Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность от 58 кг/м³ ±10% до 69 кг/м³ ±10%),
CONLIT SL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 165 кг/м³ ±10%);
маты марки TEX MAT (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,0%, плотность 43 кг/м³ ±10%), код ОКП 57 6210;
маты прошивные, код ОКП 57 6210, марок:
WIRED MAT 50 на гальванизированной стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 50 кг/м³ ±10%),
WIRED MAT 80 на гальванизированной стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ±10%),
WIRED MAT 80 SST на нержавеющей стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ±10%),
ALU I WIRED MAT 80, кашированные алюминиевой фольгой и стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 80 кг/м³ ±10%),
WIRED MAT 105 на гальванизированной стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ±10%),
WIRED MAT 105 SST на нержавеющей стальной сетке с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ±10%),
ALU I WIRED MAT 105, кашированные алюминиевой фольгой и стальной сеткой с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%, плотность 105 кг/м³ ±10%);
цилиндры навивные, код ОКП 57 6292, марок:
Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 114 кг/м³ ±12%, 145 кг/м³ ±12%),
Цилиндры навивные ROCKWOOL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 145 кг/м³ ±12%);
цилиндры вырезные, полуцилиндры и сегменты, код ОКП 57 6293, марок:
CONLIT PS 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 165 кг/м³ ±12%),
Сегменты RSG (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м³ ±12%).

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

А.Н. Стрекалёв

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

М.П.