

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00358/20

(обязательная сертификация)

№ 0021930

Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>Плиты теплоизоляционные из каменной ваты, выпускаемые по ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-20, марок: АКУСТИК БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность от 35 кг/м³ до 45 кг/м³), АКУСТИК БАТТС ПРО (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 60 кг/м³ ± 10%), АКУСТИК БАТТС ПРО Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,8%, плотность 60 кг/м³ ± 10%), БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ± 10%), БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 70 кг/м³ ± 10%), БЕТОН ЭЛЕМЕНТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 80 кг/м³ ± 10%), ВЕНТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ± 10%), ВЕНТИ БАТТС Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 50 кг/м³ ± 10% до 62 кг/м³ ± 10%), ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 42 кг/м³ ± 10% до 59 кг/м³ ± 10%), ВЕНТИ БАТТС Н (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 37 кг/м³ ± 10%), ВЕНТИ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 32 кг/м³ ± 10%), ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 75 кг/м³ ± 10%), КАВИТИ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность 45 кг/м³ ± 10%), ЛАЙТ БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 30 кг/м³ до 40 кг/м³), ЛАЙТ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 40 кг/м³ до 50 кг/м³), ЛАЙТ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 32 кг/м³ ± 10% до 42 кг/м³ ± 10%), ПЛАСТЕР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ± 10%), П-75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность от 58 кг/м³ до 65 кг/м³),</p>



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

[Handwritten signature]
подпись

[Handwritten signature]
подпись

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

Р.В. Палеха

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00358/20

(обязательная сертификация)

№ 0021931

Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>РУФ БАТТС В ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность $160 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), РУФ БАТТС В ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность $190 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), РУФ БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от $120 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $143 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), РУФ БАТТС Д СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от $114 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $142 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), РУФ БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от $137 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $161 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), РУФ БАТТС Н ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), РУФ БАТТС Н ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), РУФ БАТТС СТЯЖКА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность $135 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), РУФ БАТТС Н ЛАМЕЛЛА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), РОКФАСАД плита теплоизоляционная (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $100 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), СЭНДВИЧ БАТТС С (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность $115 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), СЭНДВИЧ БАТТС К (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ до $155 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), СЭНДВИЧ БАТТС СТАНДАРТ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 80 кг/м^3 до 110 кг/м^3), СЭНДВИЧ БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 90 кг/м^3 до 120 кг/м^3), СЭНДВИЧ БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 100 кг/м^3 до 130 кг/м^3), ТЕХ БАТТС 50 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), ТЕХ БАТТС 75 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), ТЕХ БАТТС 100 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), ТЕХ БАТТС 125 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$), ТЕХ БАТТС 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$),</p>



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

(Handwritten signature)
подпись

(Handwritten signature)
подпись

А.С. Етумян
инициалы, фамилия

Р.В. Палеха
инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № RU C-RU.ЧС13.В.00358/20

(обязательная сертификация)

№ 0021932

Свободной формы

Приложение	Описание
<p>Наименование продукции и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию</p>	<p>ФАСАД БАТТС ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 130 кг/м³ ± 10% до 140 кг/м³ ± 10%), ФАСАД БАТТС Д ЭКСТРА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 108 кг/м³ ± 10% до 122 кг/м³ ± 10%), ФАСАД БАТТС ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 110 кг/м³ ± 10% до 120 кг/м³ ± 10%), ФАСАД БАТТС Д ОПТИМА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 5,0%, плотность от 92 кг/м³ ± 10% до 112 кг/м³ ± 10%), ФАСАД БАТТС БАЛКОН (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 95 кг/м³ ± 10% до 110 кг/м³ ± 10%), ФАСАД ЛАМЕЛЛА (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность 90 кг/м³ ± 10%), ФЛОР БАТТС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 110 кг/м³ ± 10% до 115 кг/м³ ± 10%), ФЛОР БАТТС И (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%, плотность от 135 кг/м³ ± 10% до 150 кг/м³ ± 10%), ROCKWOOL® утеплитель ЭКОНОМ (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%, плотность от 23 кг/м³ до 29 кг/м³), ФТ БАРЬЕР (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность 110 кг/м³ ± 10%), ФТ БАРЬЕР Д (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%, плотность от 58 кг/м³ ± 10% до 69 кг/м³ ± 10%), CONLIT SL 150 (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%, плотность 165 кг/м³ ± 10%), FIRE BATTС (содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,9%, плотность 110 кг/м³ ± 10%).</p>



Руководитель (заместитель руководителя)
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

(Handwritten signature)
ПОДПИСЬ

(Handwritten signature)
ПОДПИСЬ

А.С. Етумян

инициалы, фамилия

Р.В. Палеха

инициалы, фамилия