ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. МАРТ 2022.

Термостойкая эмаль КО-868

ТУ 2312-010-49222195-2012

ТИП
Однокомпонентная эмаль на основе кремнийорганических смол.

СОСТАВ
Модифицированная кремнийорганическая смола, раствор пентафталевой смолы в органических растворителях, пигменты, наполнители, ароматические углеводороды.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА
Термостойкая эмаль КО-868 предназначена для защитной антикоррозионной окраски металлического оборудования, работающего в условиях повышенной влажности и температуры, нефте-, газопроводов, печей для саун, бань, дымовых труб, а также выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей и других металлических поверхностей, подвергающихся в процессе эксплуатации воздействию температур от -60 °С до +700 °С и агрессивных факторов: нефтепродуктов, минеральных масел.

ЦВЕТА

≈RAL 9005		≈RAL 3009	≈RAL 9003	≈RAL 6002	≈RAL 5005	≈RAL 8017	≈RAL 7040	≈RAL 7035
черный до 700 °С/500 °С/400 °С	серебристо-серый до 650 °С/600 °С	красно-коричневый до 500 °С	белый до 400 °С	зеленый до 400 °С	синий до 400 °С	коричневый до 400 °С	серый до 400 °С/200 °С	светло-серый до 400 °С

≈RAL 5015	≈RAL 1018	≈RAL 3020	≈RAL 3002
голубой до 400 °С	желтый до 400 °С	ярко-красный до 400 °С	красный до 400 °С

Возможна колеровка по каталогу RAL K5.

СВОЙСТВА
- Термостойкость от -60 °С до +700 °С
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Высокая коррозионная стойкость
- Не требует предварительного грунтования
- Может наноситься при отрицательных температурах

УПАКОВКА
- 25 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-010-49222195-2012
1	2
1. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную, без кратеров, пор и морщин поверхность
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	35–45
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с, не менее	25
4. Время высыхания до степени 3: • при температуре (20±2) °С, ч, не более • при температуре (150±2) °С, ч, не более	 2 0,5

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-010-49222195-2012
1	2
5. Твердость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ, маятник А, относительные единицы, не менее	0,18
6. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	40
7. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
8. Стойкость покрытия к воздействию температуры, ч, не менее: • черный (700 °С) • серебристо-серый (650 °С) • красно-коричневый (500 °С) • остальные цвета (400 °С)	 2 3 2 3
9. Стойкость покрытия к попеременному воздействию нагрева при температуре (600±5) °С и воды дистиллированной, циклы, не менее	3
10. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С, ч, не менее: • воды • бензина • индустриального масла	 48 48 48

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Термостойкую эмаль КО-868 наносят на поверхность, предварительно очищенную от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью. Механическую очистку поверхности производят до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5. Затем поверхность обезжиривают. Перед применением эмаль можно разбавить не более чем 10% растворителем Elcon R, ортоксилолом и тщательно перемешать. Окраску производят по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха от -30 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Нанесение производят равномерным слоем методами пневматического распыления, валиком, кистью. Рекомендуемая рабочая вязкость эмали перед нанесением должна быть при пневматическом распылении 7–25 с, давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см^2, диаметр сопла 1,8–2,5 мм, расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 25–30 см. При нанесении кистью или валиком вязкость — 25–35 с. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» в течение 0,5–2 часов в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза. Чем толще слой, тем выше стойкость к коррозии, но чем выше температура нагревания, тем тоньше должен быть слой. Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные поверхности окрашивают в три слоя. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

РАСХОД

Теоретический расход термостойкой эмали КО-868 при нанесении в один слой — 100–110 г/м^2, по бетону — 450 г/м^2 без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия при температуре (20±2) °С — 30 минут, время окончательной сушки при температуре (20±2) °С — не менее 24 часов. Полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания, в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Elcon R, ортоксилол, толуол.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Elcon R, ортоксилол, толуол, Р646, Р-4.

СРОК ГОДНОСТИ

24 месяца.

ХРАНЕНИЕ

Термостойкую эмаль КО-868 хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -30 °С до +40 °С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Термостойкая эмаль КО-868 относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Изготовитель:
ООО «ЭЛКОН»
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)
www.elcon.ru

Подробнее