ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. МАРТ 2022.

Термостойкая эмаль Elcon Max Therm

ТУ 2312-237-05763441-98 с изм. 1-10

ТИП
Однокомпонентная эмаль на основе кремнийорганических смол.

СОСТАВ
Полиорганосилоксановая смола, пигменты, наполнители, ароматические углеводороды.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА
Термостойкая эмаль Elcon Max Therm предназначена для антикоррозионной защиты металлоконструкций, оборудования, печей для саун, дымовых труб, выхлопных систем автомобилей, деталей двигателей, опор ЛЭП, емкостного оборудования, подвергающихся в процессе эксплуатации воздействию высоких температур, а также для окраски минеральных поверхностей, длительно эксплуатируемых в условиях умеренного климата.

ЦВЕТА

≈RAL 9005	≈RAL 8019	≈RAL 9023			≈RAL 9006	≈RAL 3009	≈RAL 6002	≈RAL 9003	
черный до 1200 °C/1000 °C 700 °C/500 °C	темный шоколад до 700 °C	графит до 700°C	золотой до 700 °C	медный до 700 °C	серебристый до 700 °C	красно-коричневый до 700 °C/500 °C	зеленый до 700 °C/400 °C	белый до 700 °C/400 °C	антрацит до 600 °C
≈RAL 7040	≈RAL 7035	≈RAL 5005	≈RAL 3020	≈RAL 3002	≈RAL 1023	≈RAL 8017	≈RAL 5015	≈RAL 1015	≈RAL 2004
серый до 400 °C	светло-серый до 400 °C	синий до 400 °C	ярко-красный до 400 °C	красный до 400 °C	желтый до 400 °C	коричневый до 400 °C	голубой до 400 °C	бежевый до 400 °C	оранжевый до 400 °C

Возможна колеровка по каталогу RAL K5.

СВОЙСТВА
- Термостойкость от -60 °C до +1200 °C
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Не требует предварительного грунтования
- Может наноситься при отрицательных температурах
- Срок службы покрытия до 15 лет

УПАКОВКА
- 0,4 кг — 24 шт. в коробке
- 0,8 кг — 12 шт. в коробке
- 520 мл аэрозоль — 12 шт. в коробке
- 25 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-237-05763441-98 с изм. 1-10
1	2
1. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную, без кратеров и морщин поверхность, допускается незначительная шагрень
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	40±5
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °C, с, не менее	25

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-237-05763441-98 с изм. 1-10
1	2
4. Время высыхания до степени 3: • при температуре (20±2) °С, ч, не более • при температуре (150±2) °С, мин, не более	 2 30
5. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	40
6. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
7. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (400±5) °С, ч, не менее: • красный, ярко-красный, бежевый, оранжевый, коричневый, белый, синий, голубой, желтый, светло-серый, серый, зеленый, черный	5
8. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (600±5) °С, ч, не менее: • антрацит	5
9. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (700±5) °С, ч, не менее: • черный, темный шоколад, красно-коричневый, графит, медь, золото, серебристый, зеленый, белый	3
10. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (800±5) °С, ч, не менее: • черный	3
11. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (1000±5) °С, ч, не менее: • черный	2
12. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (1200±5) °С, ч, не менее: • черный	2
13. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С, ч, не менее: • воды • бензина • индустриального масла	 100 72 72

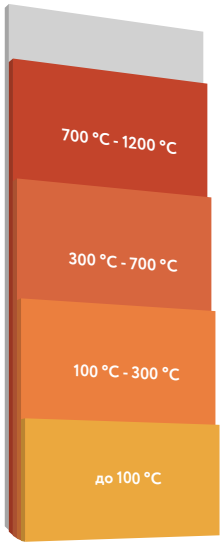
УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Термостойкую эмаль Elcon Max Therm наносят на поверхность, предварительно очищенную от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 градуса выше точки росы. Механическую очистку поверхности производят до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5. Затем поверхность обезжиривают. Перед применением эмаль можно разбавить не более чем 10% растворителем Elcon R, ортоксилолом, толуолом и тщательно перемешать. Окраску производят по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха от -30 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Наносят равномерным слоем методами пневматического распыления, валиком, кистью. Рекомендуемая рабочая вязкость эмали перед нанесением должна быть при пневматическом распылении 17–25 с, давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см^2, диаметр сопла 1,8–2,5 мм, расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 25–30 см. При нанесении кистью или валиком вязкость — 25–35 с. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» в течение 0,5–2 часов в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза.

ПРОЦЕСС ТЕРМОЗАКАЛИВАНИЯ

- Выдержка при температуре окружающей среды до высыхания покрытия (не менее 30 минут).
- Выдержка при температуре (150+2 °С) в течение 30 минут, далее осуществляется подъем температуры до температуры эксплуатации объекта со скоростью 3,5 градуса в минуту и выдержка при рабочей температуре в течение 1 часа.
- При достижении температуры 250 °С покрытие начнет слегка дымиться, что является нормой и свидетельствует о том, что идет процесс термозакалки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ



1 тонкий слой 15–30 мкм	700 °C - 1200 °C	• печи • мангалы • барбекю
2 тонких слоя 30–50 мкм	300 °C - 700 °C	• выхлопные системы • детали двигателей • турбины
2 толстых слоя 50–100 мкм	100 °C - 300 °C	• паропроводы • суппорты
3 толстых слоя 100–150 мкм	до 100 °C	• радиаторы отопления • кирпичные печи

Чем толще слой, тем выше стойкость к коррозии, но чем выше температура нагревания, тем тоньше должен быть слой. При превышении допустимой толщины возможно растрескивание нанесенного покрытия.

Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементно-песчаные поверхности окрашивают в три слоя. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

РАСХОД

Теоретический расход термостойкой эмали Elcon Max Therm при нанесении в один слой — 100–110 г/м^2, по бетону — 450 г/м^2 без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия при температуре (20±2) °C — 15 минут, время окончательной сушки при температуре (20±2) °C — не менее 24 часов. Полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания, в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Elcon R, ортоксилол, толуол. Не более 10% от общей массы.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Elcon R, ортоксилол, толуол, Р646, Р-4.

СРОК ГОДНОСТИ

24 месяца.

ХРАНЕНИЕ

Термостойкую эмаль Elcon Max Therm хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -30 °C до +40 °C.

Изготовитель:
ООО «ЭЛКОН»
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)
www.elcon.ru

Подробнее

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Термостойкая эмаль Elcon Max Therm относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить. При термозакаливании покрытия необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась, использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, газопылезащитный респиратор, очки.

ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Протокол испытаний независимой лаборатории НИИ ЛКП «Лакокраспокрытие» на ускоренные климатические испытания
- Сертификат пожарной безопасности
- Паспорт качества

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества
по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Изготовитель:
ООО «ЭЛКОН»
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)
www.elcon.ru

Подробнее