

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. МАРТ 2022.

# Термостойкая эмаль КО-813



ГОСТ 11066-74

## ТИП

Однокомпонентная эмаль на основе кремнийорганических смол.

## СОСТАВ

Смесь раствора модифицированных кремнийорганических смол и глифталевого лака в ароматических и алифатических растворителях, пигменты.

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Термостойкая эмаль КО-813 предназначена для окраски металлических изделий, длительно эксплуатируемых при температуре до +500 °С.

## ЦВЕТ

Серебристый.

## СВОЙСТВА

- Термостойкость от -60 °С до +500 °С
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Высокая коррозионная стойкость
- Не требует предварительного грунтования

## УПАКОВКА

- 20 кг — лак КО-815
- 1,5 кг — пудра ПАП2

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ГОСТ 11066-74
1	2
1. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать гладкую однородную пленку серебристого цвета
2. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20,0±0,5) °С, с, не менее	10–14
3. Время высыхания до степени 3: • при температуре (20±2) °С, ч, не более • при температуре (150±2) °С, ч, не более	— 2
4. Прочность пленки при ударе по прибору У-1А, см, не менее: • при температуре (20±2) °С • после термообработки в течение 3 ч при температуре (450–500) °С	35 15
5. Эластичность пленки при изгибе, мм, не более	3
6. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С, ч, не менее: • воды • бензина	24 24

## УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Термостойкую эмаль КО-813 наносят на предварительно очищенную от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски поверхность. Механическую очистку поверхности производят до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5. Затем поверхность обезжиривают. Окраску производят по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Эмаль марки КО-813 готовят смешением 94 частей лака марки КО-815 и 6 частей алюминиевой пудры. Эмаль используют в течение 8 часов после приготовления! Перед применением эмаль перемешивают и выдерживают до прекращения выделения пузырьков

воздуха. При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют растворители (Elcon R, ортоксилол, толуол). Рекомендуемая рабочая вязкость перед нанесением при пневматическом распылении — 12–17 с. Вязкость эмали указана в сертификатах качества на неё. Измерение вязкости производят вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре (20±2) °С. При пневматическом нанесении давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см<sup>2</sup>, диаметр сопла 1,8–2,5 мм. Расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200–300 мм в зависимости от давления воздуха и диаметра сопла. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 0,5–2 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза. При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3 °С выше точки росы. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

#### **РАСХОД**

Теоретический расход термостойкой эмали КО-813 при нанесении в один слой — 70–100 г/м<sup>2</sup> без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

#### **ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ**

Сушка покрытия до степени 3 при температуре (150±5) °С не более 2 часов в зависимости от влажности и температуры воздуха. Время окончательной сушки при температуре (20±2) °С — не менее 24 часов. Полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания.

#### **РАЗБАВИТЕЛЬ**

Elcon R, ортоксилол, толуол. Не более 10% от общей массы.

#### **ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ**

Elcon R, ортоксилол, толуол, P646, P-4.

#### **СРОК ГОДНОСТИ**

Лак КО-815 хранят 36 месяцев со дня изготовления.  
Эмаль используют в течение 8 часов после приготовления!

#### **ХРАНЕНИЕ**

Термостойкую эмаль КО-813 хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -30 °С до +40 °С.

#### **МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ**

Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Термостойкая эмаль КО-813 относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

#### **ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА**

- ГОСТ
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:  
ООО «ЭЛКОН»  
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.  
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,  
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)  
[www.elcon.ru](http://www.elcon.ru)



Подробнее