

«УТВЕРЖДАЮ»  
Руководитель ИЦ ООО «Стандартконтроль»



2017 г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 356-03-07/2017

**Изделие:** Герметик акриловый торговых марок REMONTIX, ULTIMA, BOXER, Ремонт на 100%, герметик универсальный силиконизированный WS (Window System), герметик акрилатный (мастика) для внутреннего слоя монтажного шва WS (Window System), герметик акрилатный (мастика) для наружного слоя монтажного шва WS (Window System), герметик акриловый для наружного паропроницаемого слоя монтажного шва, герметик акриловый для внутреннего пароизоляционного слоя монтажного шва.

Наименование продукции	Герметик акриловый торговых марок REMONTIX, ULTIMA, BOXER, Ремонт на 100%, герметик универсальный силиконизированный WS (Window System), герметик акрилатный (мастика) для внутреннего слоя монтажного шва WS (Window System), герметик акрилатный (мастика) для наружного слоя монтажного шва WS (Window System), герметик акриловый для наружного паропроницаемого слоя монтажного шва, герметик акриловый для внутреннего пароизоляционного слоя монтажного шва.
Тип	Герметик акриловый, герметик универсальный силиконизированный, герметик акрилатный (мастика) для внутреннего слоя монтажного шва, герметик акрилатный (мастика) для наружного слоя монтажного шва.
Нормативный документ (НД), по которому выпускается изделие	ТУ 2257-001-13344853-14
Изготовитель	Общество с ограниченной ответственностью «ВКЛЗ «ОЛИВА».
Адрес изготовителя	Место нахождения: 140200, Московская область, г. Воскресенск, ул. Московская, д.32 «Б», Российская Федерация
Заказчик	Общество с ограниченной ответственностью «СТРОЙСИСТЕМА»
Адрес заказчика	Место нахождения: 143960, МО, г. Реутов, ул. Транспортная, д.11, пом. 002, Российская Федерация
Нормативный документ (НД), на соответствие которого проводились испытания	ТУ 2257-001-13344853-14, ГОСТ 30971-2012, ГОСТ Р 52749-2007
Дата получения образца	17.07.2017
Дата начала испытаний	17.07.2017

### 1. Краткое описание и назначение изделия

**Назначение изделия:** для отделки стыков откосов, рам и подоконников при монтаже оконных блоков, герметизации швов между кафелем, панелями и сантехнической керамикой, а также создания других малоподвижных соединений.

### 2. Процедура испытаний

Таблица 1

2.1. Идентификация изделия	Наименование, тип, маркировка, функциональные показатели образца соответствуют технической и эксплуатационной документации.						
2.2. Условия проведения испытаний	<table> <tr> <td>Температура окружающего воздуха</td> <td>20 – 25 °С</td> </tr> <tr> <td>Относительная влажность воздуха</td> <td>61...65 %</td> </tr> <tr> <td>Атмосферное давление</td> <td>743...749 мм рт. ст.</td> </tr> </table>	Температура окружающего воздуха	20 – 25 °С	Относительная влажность воздуха	61...65 %	Атмосферное давление	743...749 мм рт. ст.
Температура окружающего воздуха	20 – 25 °С						
Относительная влажность воздуха	61...65 %						
Атмосферное давление	743...749 мм рт. ст.						

### 3. Методы испытаний

Испытания проведены в соответствии с ТУ 2257-001-13344853-14, ГОСТ 30971-2012, ГОСТ Р 52749-2007

### 4. Результаты испытаний

Результаты испытаний представлены в таблицах 2, 3

Приняты следующие условные обозначения:

**С** - изделие соответствует проверяемому требованию НД;

**Н** - изделие не соответствует проверяемому требованию НД;

**НП** - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

Результаты испытаний на соответствие ТУ 2257-001-13344853-14.

Таблица 2

№ пункт ТУ	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
п. 1.1	Герметик соответствует требованиям настоящих технических условий и изготавливается по технологической документации, утвержденной в установленном порядке	Требования выполнены	С
п. 1.2	Материалы, применяемые для изготовления герметика соответствуют требованиям стандартов и технических условий.	Требование выполнено	С
п. 1.5.1	По внешнему виду герметик должен быть однородным, белого цвета (или по заказу в соответствии с цветовым эталоном заказчика), без посторонних включений	Требования выполнены	С
п. 1.5.2	По физико-механическим показателям герметик должен отвечать требованиям и нормам <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Время высыхания до степени 3 при температуре <math>(20 \pm 0,5)^\circ\text{C}</math>, ч, не более 1</li> <li>2. Водостойкость, ч, не менее 24</li> <li>3. Сопротивление текучести, при температуре <math>\pm 20\text{C}</math>, мм, не более 2</li> <li>4. Предел прочности при равномерном отрыве МПа, не менее</li> <li>5. Сухой остаток, % не менее 72</li> </ol>	Требования выполнены  0,4 ч 24ч 1,3 мм  0,1 Мпа  75 %	С

Результаты испытаний на соответствие требованиям ГОСТ 30971-2012, ГОСТ Р 52749-2007.

Таблица 3

№ пункта ГОСТ	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
<b>ГОСТ 30971-2012</b>			
п. А.1.1	Материалы, применяемые в конструкциях монтажных швов, должны соответствовать требованиям стандартов, технических условий и условиям договоров на поставку. Использование материалов с истекшим сроком годности допускается только при условии положительных результатов повторных (дополнительных) испытаний на их соответствие установленным требованиям.	Требование выполнено	С
п. А.1.3	Материалы, применяемые для устройства монтажных швов, должны иметь рабочую температуру применения в диапазоне от минус $10^\circ\text{C}$ до плюс $40^\circ\text{C}$ .	Требование выполнено согласно спецификации изготовителя	С
п. А.1.5	Материалы, применяемые для устройства различных слоев монтажного шва, должны быть совместимы между собой, а также с материалами стенового проема, оконной коробки и крепежных деталей.	Требование выполнено	С
п. А.2	Требования к наружному слою		

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 356-03-07/2017

№ пункта ГОСТ	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод															
п. А.2.1	Наружный слой монтажного шва должен быть водонепроницаем при дождевом воздействии и заданном (расчетном) перепаде давления между наружной и внутренней поверхностями монтажного шва. Предел водонепроницаемости монтажного шва должен быть не менее 300 Па.	Требование выполнено  316 Па	С															
п. А.2.2	Материалы наружного слоя не должны препятствовать удалению парообразной влаги из центрального слоя шва. Значение сопротивления паропрооницанию наружного слоя шва должно быть не более 0,25 м <sup>2</sup> ч Па/мг.	Требование выполнено  0,22 м <sup>2</sup> ч Па/мг При толщине слоя 3мм	С															
п. А.2.3	Материалы наружного слоя монтажного шва должны быть устойчивы к воздействию следующих эксплуатационных температур: - для швов обычного исполнения - от плюс 70 °С до минус 30 °С; - для швов морозостойкого исполнения - от плюс 70 °С до минус 31 °С и ниже.	Требование выполнено	С															
п. А.2.4	<p>При выполнении наружного слоя паропроницаемым герметиком должны быть обеспечены требования, приведенные в таблице А.1.</p> <table border="1" data-bbox="220 1122 1034 1608"> <thead> <tr> <th data-bbox="220 1122 635 1200">Наименование показателя</th> <th data-bbox="635 1122 826 1200">Единица измерения</th> <th data-bbox="826 1122 1034 1200">Значение показателя</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="220 1200 635 1272">Условная прочность в момент разрыва, не менее</td> <td data-bbox="635 1200 826 1272">МПа</td> <td data-bbox="826 1200 1034 1272">0,1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="220 1272 635 1391">Относительное удлинение в момент разрыва на образцах-лопатках, не менее</td> <td data-bbox="635 1272 826 1391">%</td> <td data-bbox="826 1272 1034 1391">250</td> </tr> <tr> <td data-bbox="220 1391 635 1541">Прочность сцепления с материалами стеновых проемов и оконных конструкций, не менее</td> <td data-bbox="635 1391 826 1541">МПа</td> <td data-bbox="826 1391 1034 1541">0,1</td> </tr> <tr> <td data-bbox="220 1541 635 1608">Допустимая деформация, не менее</td> <td data-bbox="635 1541 826 1608">%</td> <td data-bbox="826 1541 1034 1608">15</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя	Условная прочность в момент разрыва, не менее	МПа	0,1	Относительное удлинение в момент разрыва на образцах-лопатках, не менее	%	250	Прочность сцепления с материалами стеновых проемов и оконных конструкций, не менее	МПа	0,1	Допустимая деформация, не менее	%	15	Требование выполнено  0,1 МПа  250 %  0,1 МПа  15%	С
Наименование показателя	Единица измерения	Значение показателя																
Условная прочность в момент разрыва, не менее	МПа	0,1																
Относительное удлинение в момент разрыва на образцах-лопатках, не менее	%	250																
Прочность сцепления с материалами стеновых проемов и оконных конструкций, не менее	МПа	0,1																
Допустимая деформация, не менее	%	15																
п. А.4	Требования к внутреннему слою																	
п. А.4.1	Внутренний слой должен обеспечивать паронепроницаемость монтажного шва. Сопротивление паропрооницанию внутреннего слоя должно превышать этот показатель для центрального слоя и иметь значение сопротивления паропрооницанию не менее 2,0 м <sup>2</sup> ч Па/мг.	Требование выполнено  2,3 м <sup>2</sup> ч Па/мг при толщине слоя 3мм	С															
п. А.4.4	При выполнении внутреннего слоя пароизоляционным эластичным герметиком должны быть обеспечены следующие требования:	Требование выполнено	С															

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 356-03-07/2017**

№ пункта ГОСТ	Нормированные технические требования	Результат испытаний	Вывод
	- условная прочность в момент разрыва не менее 0,1 МПа; - относительное удлинение в момент разрыва на образцах-лопатках не менее 200%;	0,4 МПа  200%	
<b>ГОСТ Р 52749-2007</b>			
5.4.4	Пароизоляционные материалы внутреннего слоя монтажного шва должны иметь сопротивление отслаиванию (прочность сцепления) от бетонного основания не менее 0,3 кгс/см для лент (0,1 МПа - для герметиков).	Требование выполнено	С
п. 5.5.1	Материалы, применяемые при устройстве монтажных швов, должны соответствовать требованиям стандартов, условиям договоров на поставку и технической документации, утвержденной в установленном порядке.	Требование выполнено	С
п. 5.5.2	Диапазон рабочих температур применения материалов для устройства монтажных швов находится, как правило, в пределах от 5 °С до 35 °С. В случае необходимости применения материалов при более низких температурах следует обеспечить проведение комплекса технологических мероприятий согласно рекомендациям производителей материалов.	Требование выполнено согласно спецификации изготовителя	С
п. 5.5.4	Материалы, применяемые для устройства различных слоев монтажного шва, должны быть совместимы между собой, а также с материалами стенового проема и оконной коробки.	Требование выполнено согласно спецификации изготовителя	С

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ**

Образец «Герметик акриловый торговых марок REMONTIX, ULTIMA, BOXER, Ремонт на 100%, герметик универсальный силиконизированный WS (Window System), герметик акрилатный (мастика) для внутреннего слоя монтажного шва WS (Window System), герметик акрилатный (мастика) для наружного слоя монтажного шва WS (Window System)», «герметик акриловый для наружного паропроницаемого слоя монтажного шва, герметик акриловый для внутреннего пароизоляционного слоя монтажного шва», изготавливаемый Обществом с ограниченной ответственностью «ВКЛЗ «ОЛИВА», выпускаемые по ТУ 2257-001-13344853-14, соответствует требованиям: ТУ 2257-001-13344853-14, ГОСТ 30971-2012, ГОСТ Р 52749-2007.