

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Sila PRO герметик на основе полимера

SHANDONG SANZE SILICONE SEALANT CO.,LTD
 Dongcheng Development, Linqu County, Shandong Prov., China
 Тел.: 0086-536-3414888
 Факс: 0086-536-3414888
 Эл.почта: szsealant@chinasanze.com
 Сайт: www.chinasanze.com

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Прозрачный МС – это высококачественный однокомпонентный нейтральный прозрачный герметик на основе модифицированных силановых полимеров с высокой эластичностью.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Тип отверждения	МС полимер
Образование пленки	10~20 мин.
Скорость отверждения мм/24ч	3 мм
Время отверждения	24 ч
Прочность на отслаивание при 180°	1,0 Мпа
Твердость (по Шору А)	38
Предел прочности	2,1 Мпа
Относительное удлинение при разрыве	300%
Удельный вес	1,04±0,05
Цвет	прозрачный
Температура эксплуатации	-40°С ~ + 90°С

ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА

Экологичность: низкое содержание ЛОС, полностью прозрачный; - сильная адгезия практически ко всем поверхностным веществам; отличные физические свойства; - простота обработки; - отличные основные свойства при низких температурах; - защита окружающей среды; - не содержит изоцианатов, растворителей, галогенов и кислотных компонентов; - безопасен в использовании, безвреден для здоровья; - может быть покрыт водорастворимой краской; - обладает длительной эластичностью после отверждения

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Сферы применения

1. Все виды внутренней и внешней герметизации и склеивания в различных строительных проектах, где требуется прозрачное и эластичное соединение для идеального соединения со стеклом и другими прозрачными материалами.
2. Отличная водостойкость, стойкость к алифатическим растворителям, минеральным маслам, жирам, разбавленным неорганическим кислотам и щелочным металлам; Обладает слабой стойкостью к ароматическим растворителям, концентрированным кислотам и хлорированным углеводородам.

Обработка

- 1、 Склеиваемая поверхность должна быть сухой и обезжиренной перед склеиванием, а забрызганная влажная часть должна быть протерта и высушена перед нанесением.
- 2、 Для ржавых или подверженных коррозии металлических поверхностей (таких как окисление алюминия, окисление меди и железа), чтобы обеспечить эффект склеивания, необходимо стереть ржавчину, находящуюся на поверхности, перед нанесением покрытия.
- 3、 Исправление должно быть произведено до образования пленки. После отверждения герметик можно повторно покрыть краской или напылить краску.
- 4、 Оптимальная температура нанесения герметика составляет +15~+40°C. С повышением температуры вязкость герметика уменьшается, а скорость экструзии увеличивается. В это время размер выходного отверстия для экструзии и давление экструзии должны быть соответствующим образом отрегулированы, чтобы обеспечить соответствующую скорость экструзии. При низкой температуре его можно использовать после спекания в течение 20 минут при температуре не более 50°C.

ПРИМЕЧАНИЕ

Адгезионные материалы: включает в себя все распространенные строительные материалы, такие как стекло, предварительно обработанное дерево, ПВХ, металл, камень и т.д. Поверхность склеивания: должна быть чистой, обезжиренной и обеспыленной; Нижний слой: пористые поверхности должны быть загрунтованы. Поверхностно-активное вещество может быть использовано для непористых гладких поверхностей. Примечание: Склеивание пластмасс, таких как PMMA (например, оргстекло) и поликарбонат (например, Makrolon® или Leczon®), при нагрузке и давлении может привести к образованию трещин в связующем слое. Мы не рекомендуем использовать продукт в этом случае. Неклеящаяся лента, материалы из полипропилена и ПТФЭ (Teflon®). Перед использованием рекомендуется провести тестирование на совместимость.

Пользователь несет ответственность за проверку совместимости герметика с прилегающими материалами. Несовместимые вещества, такие как материалы, используемые для покрытия, или каучуки, содержащие органические пластификаторы, могут привести к обесцвечиванию или другим нарушениям, таким как потеря адгезии герметика. Материалы, находящиеся в непосредственном контакте с нанесенным герметиком, такие как чистящие средства, и материалы, находящиеся в косвенном контакте, такие как газообразные выбросы, могут повредить герметик или изменить его внешний вид. Из-за большого количества таких материалов SANZE Co. не имеет возможности сделать общее заявление о совместимости материалов с герметиком. В случае сомнений пользователь должен провести соответствующие предварительные испытания.

ХРАНЕНИЕ

Срок годности каждой партии указана на этикетке продукта.

Хранение после даты, указанной на этикетке, не обязательно означает, что продукт больше не пригоден для использования.

Однако в этом случае свойства, необходимые для предполагаемого использования, должны быть проверены в целях обеспечения качества.

Условия хранения

Хранить в сухом и прохладном месте в соответствии с общими химическими указаниями.

Рекомендуемая температура хранения: 10°C ~ 25°C

БЕЗОПАСНОСТЬ

Необходима хорошая вентиляция рабочего места.

При попадании неотвержденной силиконовой резины в глаза или на слизистые оболочки пораженный участок необходимо тщательно промыть водой, иначе это может вызвать раздражение.

Однако с отвержденным силиконовым каучуком можно обращаться без какого-либо риска для здоровья.